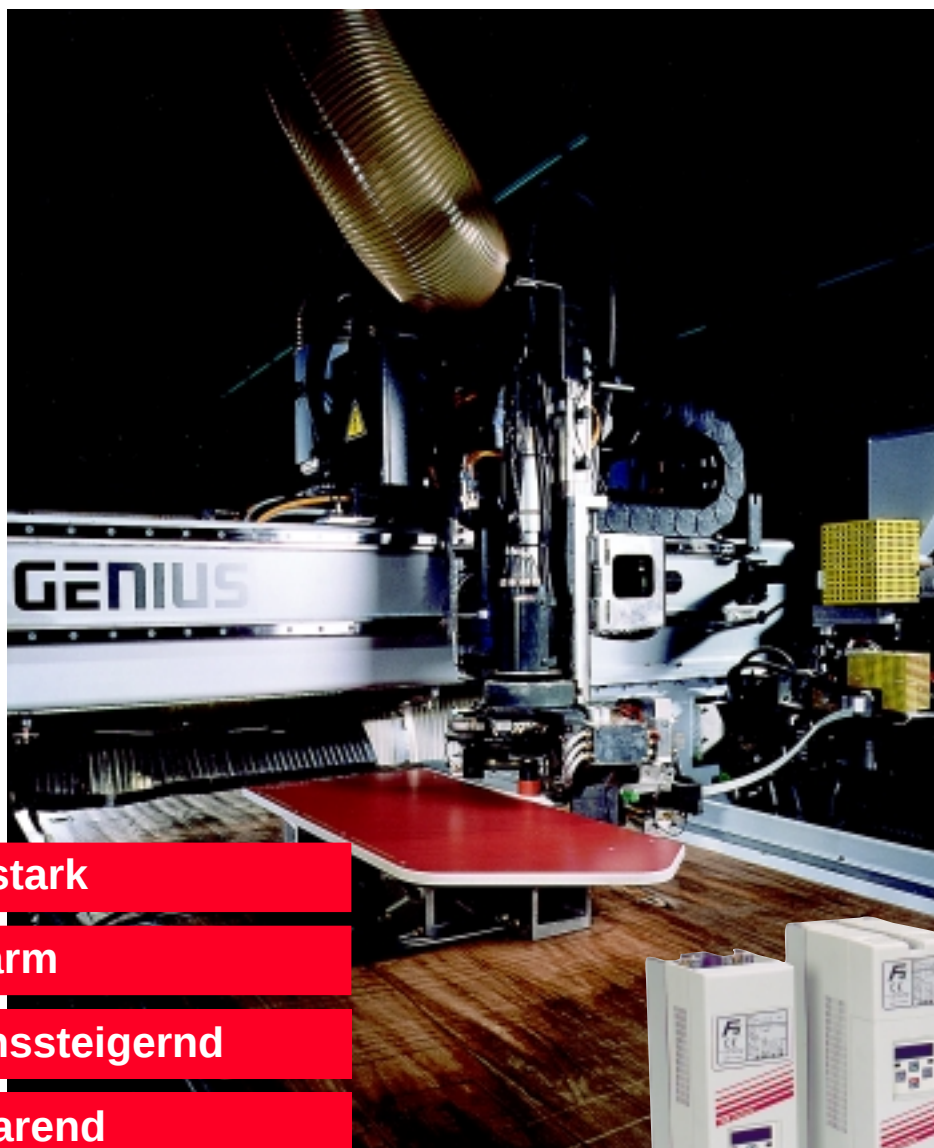


COMBIVERT



Leistungsstark

Geräuscharm

Produktionssteigernd

Energiesparend

nicht nur ein Ersatz für den
rotierenden Umformer sondern ...



universell für jegliche Antriebsaufgaben, vom Antriebsspezialisten für Säge-, Fräs-, Bandschleifautomaten, Transportanlagen, Lüfter / Absauganlagen und ...

● Ihre Nutzevorteile

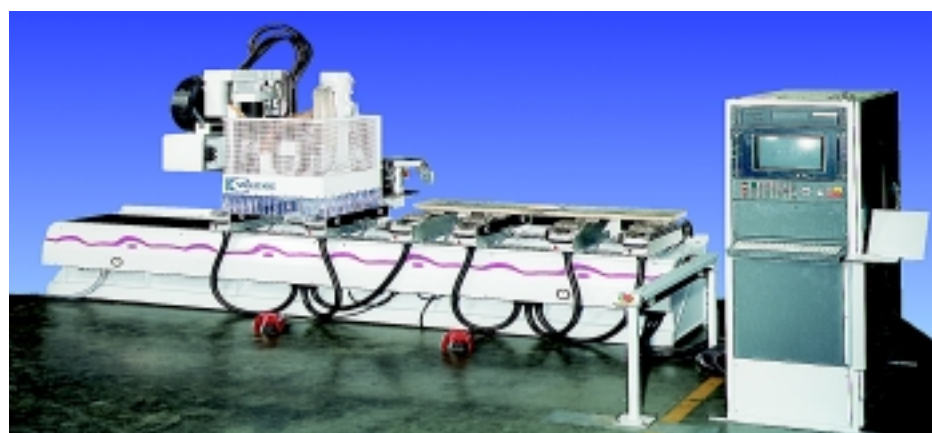
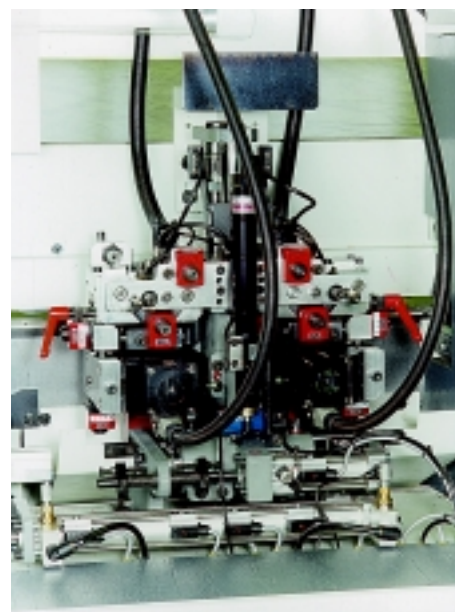
- Der statische Frequenzumrichter KEB COMBIVERT dient zur verlustarmen und wartungsfreien Drehzahlverstellung von Drehstrommotoren (50/60 Hz) sowie von Spezialmotoren (z.B. 200 Hz, 300 Hz oder auch 800 Hz).
- Alle Geräte im gesamten Leistungsbereich sind mit der leistungsfähigen Mikroprozessor-Technologie ausgerüstet. Interne Regelalgorithmen sorgen für die bedarfsgerechte, anwendungsbezogene Ansteuerung der Motore und somit für Energieeinsparung und hohen Wirkungsgrad der Gesamtanlage. Ein kontinuierlicher Produktionsablauf ist hierdurch gewährleistet.
- Der KEB COMBIVERT ermöglicht neben der Standardansteuerung mit Analogsignalen auch die digitale Datenkommunikation zwischen Frequenzumrichter und übergeordnetem Prozeßleitsystem (Prozeßautomation) z.B.: CAN, LON, Interbus Loop, Profibus. Die Transparenz des Antriebes ist gegeben.
- hohe Betriebssicherheit
- hohe Wirtschaftlichkeit
- ausgereifte Technik

● KEB COMBIVERT als Ersatz für den rotierenden Umformer

- hoher Wirkungsgrad KEB COMBIVERT $\eta = 0,9 - 0,95$
rotierender Umformer $\eta = 0,6 - 0,85$
- Energieeinsparung im Leerlauf, bei Teillast und Vollast
- geringer Bauraum
- keine lästigen Laufgeräusche
- keine Stillstandszeiten und Kosten für Wartung und Pflege
- integrierte Motorstrombremse erspart Gleichstrombremsgerät

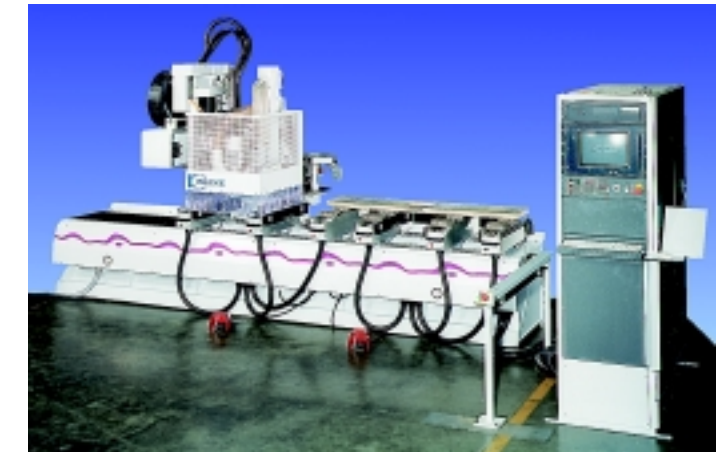
● ... für Säge-, Fräs-, Bandschleifautomaten

- Standzeiterhöhung der Schneidwerkzeuge
- Verbesserung des Schnittbildes durch Drehzahlanpassung bei unterschiedlichen Werkstoffen und Werkzeugen
- keine Umrüstkosten bei Drehzahlverstellung
- kein Verschleiß



● ... für das Bearbeitungszentrum, Handling / Robotsystem

- Ein KEB COMBIVERT für mehrere, unterschiedliche Motoren
- Datenkommunikation mit SPS oder Leitchner zur Überwachung



● ... für Transportanlagen

- Sanfter Anlauf, geführtes Bremsen, variable Geschwindigkeit
- Anpassung der Produktionsgeschwindigkeit gemäß Anlagenverbund
- Lückenbildner
- interne Ablaufsteuerung z.B. Rundschalttisch



● ... für Lüfter / Absauganlagen

- Saug- / Luftmengenregulierung durch Drehzahlregelung
- Energieeinsparung
- Geräuschreduzierung
- integrierter PI-Regler

● ... für Spezialanwendungen

- digitale Echtzeitvernetzung von Produktionsanlagen mit Leitrechnern
- elektronische Welle
- elektronisches Getriebe
- fliegende Säge
- CNC Bahnsteuerung

TELEFAX Rückantwort

Fax 05263 / 401-145

Absender:

Name: **Firma:**

Funktion: **Strasse:**

Telefon: **Plz/Ort:**

Ja, wir haben Interesse an Ihrem:
Lieferprogramm

- | | |
|---|----------------|
| ☐ gesteuerte Frequenzumrichter | 0,37 ... 200kW |
| ☐ geregelte Frequenzumrichter | 0,75 ... 90kW |
| ☐ Servosysteme | 0,2 ... 17Nm |
| ☐ Stirnradtriebmotoren | 0,12 ... 45kW |
| ☐ Kegelstirnradtriebmotoren | 0,12 ... 30kW |
| ☐ Flachtriebmotoren | 0,12 ... 30kW |
| ☐ Schneckengetriebe | 0,37 ... 200kW |
| ☐ Elektromagnetische Kupplungen + Bremsen | |
| ☐ Federdruckbremsen | |
| ☐ Permanentmagn. Kupplungen + Bremsen | |

Applikations-Know-How

- | |
|--|
| ☐ Info Fördertechnik |
| ☐ Info Holzbearbeitung |
| ☐ Info Industriewaschmaschinen |
| ☐ Info Lebensmitteltechnik |
| ☐ Info Lifttechnik |
| ☐ Info Positionieren |
| ☐ Info Pumpen und Lüfter |
| ☐ Info Textilindustrie |
| ☐ Info Fahrtreppe |
| ☐ Beratungsgespräch |

