

Thema: **Auftragen von Wärmeleitpaste beim H6**

Diese Info beschreibt das Auftragen von Wärmeleitpaste bei H6 Geräten.

Problem, Ursache

Richtige Dosierung beim Auftragen der Wärmeleitpaste Nordson EFD TC70-340WC.

Betroffene Geräte

H6 Flatrear Geräte in Verbindung mit folgenden H6 Zentralkühlkörpern.

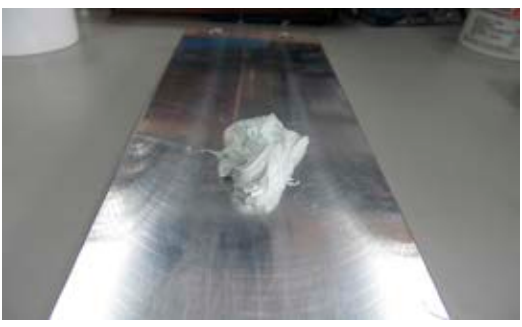
04H6TFA-0400	04H6TFB-0400	04H6TFW-0400
06H6TFA-0600	06H6TFB-0600	06H6TFW-0600
08H6TFA-0800	08H6TFB-0800	08H6TFW-0800
10H6TFA-1000	10H6TFB-1000	10H6TFW-1000
		12H6TFW-1200

Arbeitsanweisung

Alle Werkzeuge/Hilfsmittel sind sauber zu halten und vor Verunreinigungen zu schützen.
Um die Verarbeitung zu erleichtern, kann die Wärmeleitpaste auf max. 45°C vorgewärmt werden. Die Viskosität der Paste nimmt dadurch ab und lässt sich mit Spachtel sowie Schaumstoffrolle leichter verteilen.



weiter auf der nächsten Seite

1. Pro 100mm Gerätebreite ist eine Menge von 8 cm³ (20g) der Wärmeleitpaste abzumessen. Geringe Mengen der Paste, die an Spachtel oder Rolle bei der Verarbeitung zurückbleiben, sind in der angegebenen Menge bereits berücksichtigt.	
2. Mit einem geeigneten Spachtel oder einer Schaumstoffrolle wird die Wärmeleitpaste auf die gesamte Oberfläche des Flatrear-Bodens verteilt.	
3. Im mittleren Bereich der Flatrearob-Oberfläche ist die Wärmeleitpaste etwas dicker aufzutragen, da hier, bedingt durch die Montageart, am wenigsten Anpressdruck auf den Kühlkörper wirkt. Dies lässt sich erreichen, indem die Paste vom oberen und unteren Ende der Flatrear-Oberfläche unter leichtem Druck in Richtung Mitte gestrichen oder gerollt wird.	
4. Dabei sollte die Paste von beiden Seiten leicht überlappend über die Mitte hinweg verteilt werden.	
5. Es ist darauf zu achten, dass die Wärmeleitpaste gleichmäßig, mit möglichst wenigen Unebenheiten, verteilt wird und die gesamte Fläche bedeckt ist. Die aufgetragene Wärmeleitpaste sollte vor der Montage des Gerätes auf sichtbare Fremdkörper geprüft werden. Gegebenenfalls sind diese zu entfernen.	